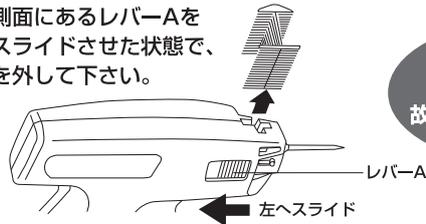


■タグメイト® 2200のご使用方法■

1. ピンを外すとき

- 本体側面にあるレバーAを左へスライドさせた状態で、ピンを外して下さい。

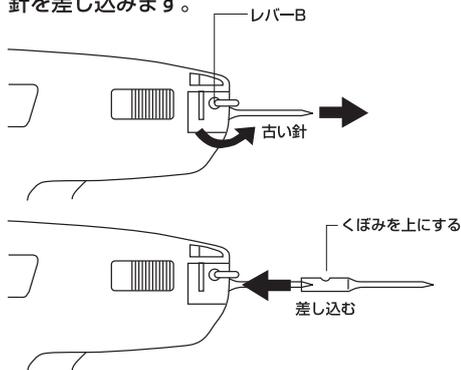


【ご注意】
ピンを無理に抜くと
故障の原因になります。

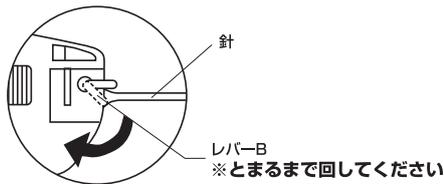
タグメイト2200の
MS機はMSピンを
MX機はMXピンを
ご使用下さい。

2. 針を交換するとき

- レバーBを矢印方向に水平になるまで回してロックを解除し、古い針を抜き取り、新しい針を差し込みます。

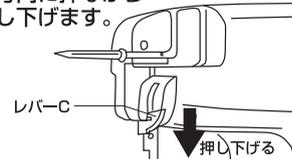


- 針を差し込み、レバーBを矢印方向に止まるまで回してロックします。

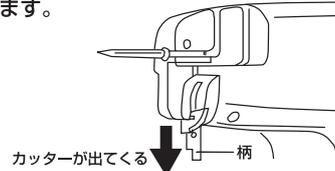


2. カッターを取り替えるとき

- レバーCを針方向に押しながらレバーCを押し下げます。



- カッターの柄が出てきたら指でつまんで引き抜きます。



- 1. 装填する場合はレバーCを図の位置まで下げて下さい。
2. カッターを溝に合わせて刃の方向からパチッと音がするまで深く差し込みます。



素材表示 ■本体：ポリカーボネート・ポリアセタール ■包装材：ポリエチレンテレフタレート (PET)



ご注意

1. ニードル (針) を人に向けて使用しないで下さい。
2. 曲った針、傷ついた針、折れた針は使用しないで下さい。
3. タグ付け、結束以外の用途では使用しないで下さい。
4. ニードル (針) キャップを外したまま放置しないで下さい。保管する時は必ずキャップをはめて下さい。
5. シンナー、ベンジンなどの溶剤で拭いたりしないで下さい。

総発売元



エスジー工業株式会社

営業本部 〒174-0074 東京都板橋区東新町1丁目17番1号
TEL03(3554)5461 FAX03(3554)5460

大阪営業所 〒578-0956 大阪府東大阪市横枕西11-20
TEL072(966)0461 FAX072(966)0460